

درباره شرکت

طراحی و ساخت ماشین آلات و خطوط تولید، صنعتی زیربنایی است که وضعیت آن در هر کشوری، یکی از شاخص‌های مهم توسعه یافتگی و پیشرفت صنعتی می‌باشد که جز با برنامه‌ریزی و سرمایه‌گذاری جدی در این حوزه، به منظور حمایت و تقویت توانمندی‌های داخلی در صنعت صنعت ساز ماشین‌سازی پیشرفته و بر اساس استانداردهای بین‌المللی، ممکن نخواهد بود.

شرکت ماشین آلات سنگین پارس زاگروس (P.Z.M) با تکیه بر تجربیات، سوابق طولانی و همچنین امکانات و توانمندی‌های خود در زمینه توسعه فناوری و مهندسی، یکی از شرکتهای مطرح و شناخته شده داخلی در زمینه طراحی و ساخت تجهیزات مکانیکی، ارائه خدمات مهندسی و اجرای پروژه‌های EPC و PC احداث، توسعه، تجهیز و نوسازی صنایع فولاد، پتروشیمی، نفت و گاز، صنعت تولید لوله‌های فولادی و صنعت فرآوری مواد معدنی، مطابق با آخرین تکنولوژی روز دنیا میباشد.

در پاییز ۱۳۹۹ و بر اساس ارزیابی‌های انجام شده توسط معاونت علمی و فناوری ریاست جمهوری، این شرکت بعنوان شرکت دانش بنیان در زمینه طراحی و ساخت ماشین آلات و تجهیزات پیشرفته شناخته شد و تاکنون هشت محصول آن نیز دانش بنیان محسوب گردیده است.

این شرکت بواسطه زمینه‌های فعالیت خود، در حال حاضر در تشکل‌های حرفه‌ای و تخصصی زیر عضویت دارد.

- مرکز شرکتهای و موسسات دانش بنیان
- انجمن تولید کنندگان فولاد ایران
- انجمن سازندگان تجهیزات صنعتی ایران (ستصا)
- انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران (استصنا)
- سندیکای تولید کنندگان لوله و پروفیل فولادی ایران
- انجمن انرژی‌های تجدید پذیر ایران
- اتاق بازرگانی و صنایع ایران و آلمان

شرکت ماشین آلات سنگین پارس زاگروس در ۲۵ کیلومتری جنوب غربی اصفهان، شهرک صنعتی مبارکه و در نزدیکی دو تولید کننده اصلی فولاد کشور، شرکت فولاد مبارکه اصفهان به عنوان بزرگترین مجتمع فولادی کشور و شرکت ذوب آهن اصفهان به عنوان اولین تولید کننده فولاد در ایران، واقع شده است.

این شرکت با توجه به اهمیت آموزش کارکنان خود بمنظور ارتقاء دانش فنی و بهره وری نیروی انسانی، با سرمایه گذاری مستمر در این زمینه و همچنین بکارگیری امکانات بروز و مناسب سخت افزاری و نرم افزاری، بالاترین سطح رضایتمندی از مشتریان خود را بدست آورده است تا اهداف استراتژیک شرکت شامل راهکارهای مهندسی مناسب، بهترین کیفیت، قیمتهای رقابتی، تحویل بموقع، رویکرد عملگرایانه و چشم انداز بلند مدت را که بعنوان خط مشی اساسی خود مد نظر دارد، همواره محقق گردد.



تاریخچه

مؤسسین این شرکت که سابقه صنعتی آنها به سال ۱۳۵۹ برمیگردد، از سال ۱۳۷۵ تحت عنوان "گروه مهندسی پورا نورد سپاهان" با هدف طراحی و ساخت ماشین آلات و تجهیزات خطوط تولید لوله و پروفیل فولادی شامل موارد زیر، شروع به فعالیت نمودند.

- Steel Coil Slitting Lines
- ERW Steel Pipe & Tube Mills
- Steel Pipe End-Facing Machines
- Steel Pipe Hydro-Testing Machines
- Steel Pipe Threading Machines

مجتمع کارخانجات نورد و پروفیل ساوه (www.savehrolling.com) و گروه صنعتی سپاهان (www.sepahan.com) را می توان به عنوان مشتریان مهم این شرکت برشمرد که این شرکتها بزرگترین صادرکننده های لوله و مقاطع فولادی به بازارهای خارجی از جمله اروپا می باشند که همواره محصولاتی تحت کنترل و با کیفیت بالا را خواهانند.

این مجموعه صنعتی بمنظور گسترش فعالیتهای خود بخصوص مشارکت در پروژه های بزرگ، در سال ۱۳۸۱ تحت عنوان "شرکت ماشین آلات سنگین پارس زاگروس" سازماندهی مجدد گردید.



مشتری ما : شرکت نورد و لوله صفا

ماشین پلیسه گیر لوله ۲۴ تا ۱۲۰ اینچ

سال ساخت : ۱۳۸۲

www.psrolling.com

با در نظر گرفتن اهداف و فعالیتهای جدید در اجرای پروژهها و همچنین پیاده سازی موضوع طراحی و مهندسی، این شرکت از سالهای قبل ارتباطاتی قوی را با تعداد قابل توجهی از شرکتهای معتبر داخلی و بین المللی و همچنین دانشگاهها، بمنظور ساخت تجهیزات و اجرای پروژههای مختلف برقرار نموده است.

توانمندی‌ها

علاوه بر امکانات فیزیکی فراهم آمده در سالنهای شرکت جهت ساخت و تولید ماشین‌آلات و تجهیزات صنعتی، توجه ویژه و خاص به واحد طراحی و مهندسی به عنوان هسته اصلی پردازش مفاهیم و مهارتهای طراحی و همچنین بکارگیری آخرین نرم افزارهای روز توسط پرسنل مجرب و متخصص، این شرکت دانش بنیان را قادر ساخته است که در زمینه صنایع مختلف فعالیت داشته باشد .

روش کار در این شرکت، طراحی و مهندسی میباشد و ورودی به مهندسی معکوس صرف، صورت نمی گیرد.

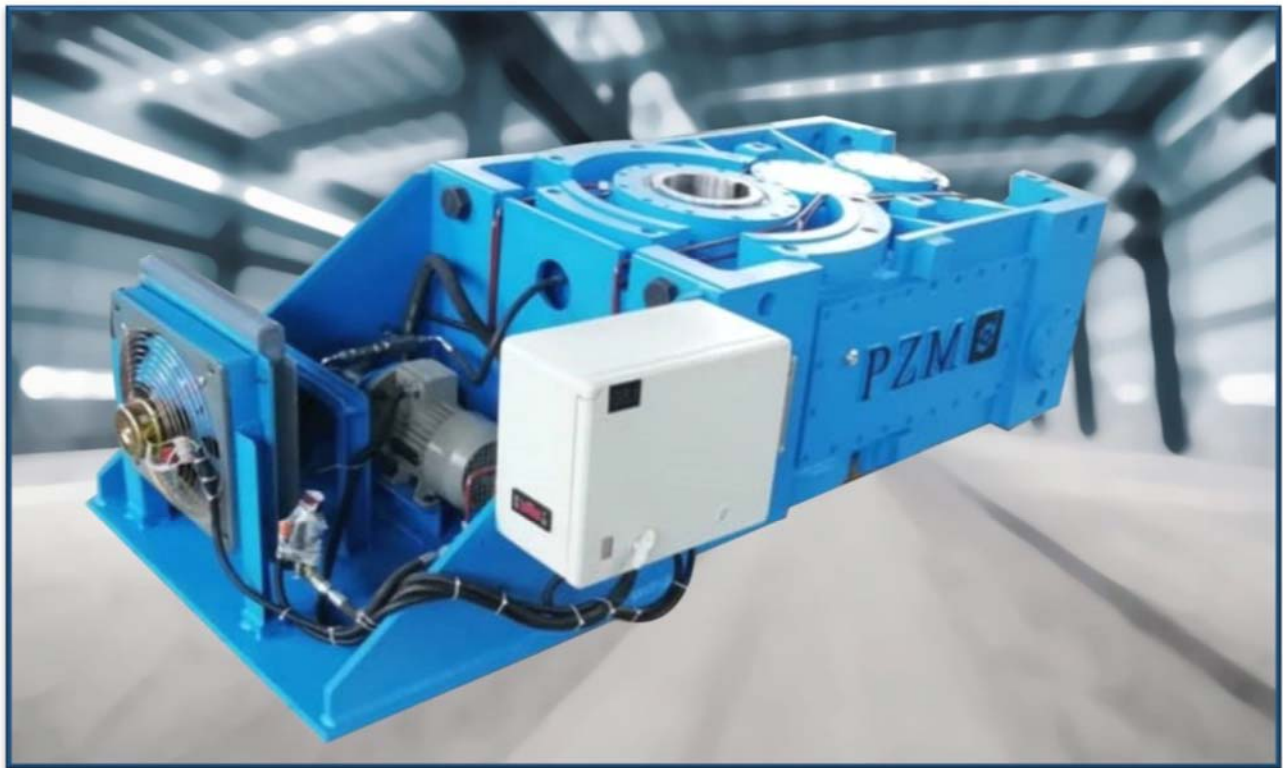
در موارد عدم دسترسی به نقشه، طراحی اولیه و پارامترهای فنی، از طریق دمونتاژ، برای بازیابی یک محصول از روش مهندسی معکوس استفاده میگردد. در این روش، محصول نهایی مبدأ کار میباشد و طی این روش، محصول با توجه به عملکرد و ساختارش، بازیابی می شود، در حالیکه در روش طراحی و مهندسی، با وجود عدم دسترسی به نقشه و طراحی اولیه، لحاظ نمودن پارامترهای مورد نیاز کاربر، مفاهیم و منطق مهندسی بعنوان مبانی طراحی یک محصول مدنظر میباشد.

از پاییز ۱۳۹۹ تاکنون این شرکت بعنوان شرکت دانش بنیان برتر شناخته شده و تا پایان سال ۱۴۰۱ دارای هشت محصول دانش بنیان می باشد که خریداران این محصولات در صورت تمایل، مشمول استفاده از تسهیلات کم بهره صندوق نوآوری و شکوفایی معاونت علمی و فناوری ریاست جمهوری به میزان حدود هفتاد درصد مبلغ قرارداد می باشند.

ظرفیتهای اعلام شده در این بخش بر اساس تقاضای متداول بازار میباشد و در صورت لزوم تغییر در پارامترهای فنی، امکان طراحی و ساخت تجهیزات خارج از موارد اعلامی نیز وجود دارد.

فعالیت‌های شرکت باختصار شامل حوزه های زیر میباشد.

- ماشین آلات و تجهیزات صنایع فولاد
- تجهیزات و خطوط تولید لوله و پروفیل فولادی
- گیربکسهای صنعتی خاص ، سنگین و فوق سنگین
- سیستمهای هیدرولیک
- گاردانهای صنعتی سنگین کار
- آسیاب غلطکی افقی فشار بالا مواد معدنی
- خدمات فنی و مهندسی



۱. ماشین آلات و تجهیزات صنایع فولاد

در کنار افزایش کمی تولید فولاد در کشور، توجه به بهره‌وری و ارتقاء سطح کیفی و تنوع بخشی تولیدات فولادی از اهمیت ویژه‌ای برخوردار است که نیل به این هدف علاوه بر جلوگیری از خام‌فروشی، موجب تأمین نیازهای متعدد کشور و گسترش بازارهای صادراتی خواهد گردید.

این شرکت دانش بنیان علاوه بر طراحی و ساخت تجهیزات خطوط زیر، قابلیت اجرای پروژه‌های احداث و توسعه این خطوط را نیز دارا می‌باشد.

A. تجهیزات و ماشین آلات ریخته‌گری (CCM)

B. تجهیزات خطوط نورد گرم (Long & Flat Products)

C. تجهیزات خطوط نورد سرد (Flat Product)

D. خطوط فرآیند انواع مقاطع (Long Product)

- Hot Rolling Stands for Sections & Bar Mills

E. خطوط فرآیند نهایی مقاطع و ورق (Long & Flat Product)، که برخی از این خطوط در صنایع تولید فلزات غیر آهنی نیز مورد استفاده قرار می‌گیرد.

- Heavy & Light Gauge Shearing Lines
- Skin Pass Mill
- Tandem Mill
- Temper Mill
- Pickling Line
- Corrective Line
- Continuous Annealing Line
- Tin-Plating Line

- Galvanizing & Color Coating Lines
- Metal Coil Packing Line
- Metal Coil Inspection line
- Metal Coil Slitting Line
- Metal Section Straightening Machine
- Metal Slab Flattening Machine
- Metal Section / Pipe & Tube Cold & Hot Saw



۲. تجهیزات و خطوط تولید لوله و پروفیل فولادی شامل:

- A. خط قیچی نوآبربری طولی ورق (Metal Coil Slitting Line)
- B. خطوط تولید لوله های درز جوش (ERW Steel Tube Mill)
- C. خطوط تولید لوله های اسپیرال (Spiral Steel Tube Mill)
- D. ماشین پلیسه گیر یا پیچ زنی لوله (Pipe End-Facing / Beveling Machine)
- E. ماشین تست هیدرواستاتیک لوله (Pipe Hydro-Testing Machine)
- F. ماشین تاب گیر (صاف کن) لوله (Pipe Straightening Machine)
- G. ماشین دنده زنی لوله (Pipe Threading Machines)
- H. ماشین اره سرد بُر (Flying Cold Saw Cut – Off System)

A. خط قیچی نوآبربری طولی ورق (Metal Coil Slitting Line)

در صناعی که در فرآیند تولید خود از کلاف ورق فلزات مانند فولاد، فولاد زنگ نزن (استنلس استیل)، مس، آلومینیوم، برنج، ورق قلع اندود و سایر فلزات استفاده مینمایند، دارای کاربرد وسیعی میباشد.

این شرکت آماده انجام سفارشات طراحی و ساخت خط قیچی نوآبربری طولی ورق (Slitting Line)، از ضخامت ورق ۳۵/۰ تا حداکثر ۲۰ میلیمتر میباشد.

Specification	PSL-302	PSL-304	PSL-306	PSL308	PSL-310	PSL-312	PSL-316	PSL-320
Material	Hot & Cold Rolling Mild Steel							
Sheet thickness (mm)	0.3~2	1~4	1~6	2~8	4~10	4~12	6~16	6~20
Max. Coil Weight (kg)	30000	30000	30000	30000	30000	30000	35000	35000
Max. Coil O.D (mm)	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300
Max. Coil width (mm)	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000
Max. Line Speed (m/min)	300	120	90	80	80	50	40	30
Cutting method	Drive-Cut							

این ماشین جزء تجهیزات دانش بنیان شرکت میباشد و خریداران آن در صورت تمایل، مشمول استفاده از تسهیلات کم بهره صندوق نوآوری و شکوفایی معاونت علمی و فناوری ریاست جمهوری به میزان حدود هفتاد درصد مبلغ قرارداد میشوند.



B. خطوط تولید لوله های درز جوش (ERW Steel Tube Mill)

از این خطوط جهت تولید لوله های درز جوش و پروفیل های فولادی با مقاطع مربع، مستطیل و خاص استفاده میگردد.

این شرکت آماده انجام سفارشات طراحی و ساخت خطوط تولید لوله های درز جوش ERW، بر اساس مشخصات مورد درخواست از قطر لوله از ۱/۲" تا ۲۴" و حداکثر ضخامت ورق ۲۰ میلیمتر و با استفاده از انواع ورق فولادی از جمله فولاد زنگ نزن (استنلس استیل) میباشد.

Specification	PRF 50	PRF 76	PRF 90	PRF 115	PRF 170	PRF 220	PRF 325	PRF 410	PRF 610
Min/Max Round Tube (mm)	20~50	25~76	30~90	50~115	60~168	90~219	165~325	165~410	220~610
Min. Square Tube (mm)	20*20	20*20	20*20	40*40	50*50	70*70	120*120	120*120	180*180
Max Square Tube (mm)	40*40	60*60	70*70	90*90	130*130	180*180	250*250	320*320	480*480
Max. Strip Width	165 mm	250 mm	285 mm	365 mm	530 mm	720 mm	1050 mm	1290 mm	1920 mm
Min/Max Strip Thickness (mm)	1~4 mm	1~4 mm	1~4 mm	2~6 mm	2.5~9 mm	3~9.5 mm	4~12.7 mm	4~16 mm	5~20 mm
Max. Line Speed	100 m/min	90 m/min	80 m/min	70 m/min	40 m/min	25 m/min	15 m/min	15 m/min	15 m/min

این تجهیزات جزء اقلام دانش بنیان شرکت میباشد و خریداران آن در صورت تمایل، مشمول استفاده از تسهیلات کم بهره صندوق نوآوری و شکوفایی معاونت علمی و فناوری ریاست جمهوری، به میزان حدود هفتاد درصد مبلغ قرارداد میباشند.



C. خطوط تولید لوله های اسپیرال (Spiral Steel Tube Mill)

این شرکت آماده انجام سفارشات طراحی و ساخت خطوط تولید لوله های اسپیرال، بر اساس مشخصات مورد درخواست از قطر لوله ۲۴" تا ۱۶۰" اینچ و حداکثر ضخامت ورق ۲۵/۴ میلیمتر میباشد.

• SSAW Spiral Pipe Forming Machine

• Max. Strip Thickness 25.4mm, API-5L- X80

• Max. Strip Width 2000mm

• Max. Pipe O.D. 160" (4064mm)

این تجهیزات جزء ارقام دانش بنیان شرکت میباشد و خریداران آن در صورت تمایل، مشمول استفاده از تسهیلات کم بهره صندوق نوآوری و شکوفایی معاونت علمی و فناوری ریاست جمهوری به میزان حدود هفتاد درصد مبلغ قرارداد میشوند.



D. ماشین پلیسه گیر یا یخ زنی لوله (Pipe End-Facing / Beveling Machine)

این شرکت آماده انجام سفارشات طراحی و ساخت ماشین پلیسه گیر ، بر اساس مشخصات مورد درخواست از قطر لوله ۱/۲" تا ۱۲۰" اینچ جهت لوله های بدون درز، درز جوش و اسپیرال میباشد.

Specification	PHT 60	PHT 115	PHT 170	PHT 220	PHT 325	PHT 610	PHT 3048
Min/Max Pipe Diameter (inch)	½" ~ 2"	1½" ~ 4"	2" ~ 6"	3" ~ 8"	6" ~ 12"	8" ~ 24"	20" ~ 120"
Pipe Length (m)	6 ~ 12 m	6 ~ 12 m	6 ~ 12 m	6 ~ 12 m	6 ~ 12 m	6 ~ 12 m	6 ~ 18 m



این ماشین جزء تجهیزات دانش بنیان شرکت میباشد و خریداران آن در صورت تمایل، مشمول استفاده از تسهیلات کم بهره صندوق نوآوری و شکوفایی معاونت علمی و فناوری ریاست جمهوری به میزان حدود هفتاد درصد مبلغ قرارداد میشوند.

E. ماشین تست هیدرواستاتیک لوله (Pipe Hydro-Testing Machine)

این شرکت آماده انجام سفارشات طراحی و ساخت ماشین تست هیدرواستاتیک ، بر اساس مشخصات مورد درخواست از قطر لوله ۱/۲" تا ۱۲۰" اینچ جهت لوله های بدون درز ، درز جوش و اسپیرال و حداکثر فشار تست ۱۰۰۰ بار میباشد.

Specification	PHT 60	PHT 115	PHT 170	PHT 220	PHT 325	PHT 610	PHT 3048
Min/Max Pipe Diameter (inch)	½" ~ 2"	1½" ~ 4"	2" ~ 6"	3"~8"	6" ~ 12"	8" ~ 24"	20" ~ 160"
Pipe Length (m)	6 ~ 12 m	6 ~ 12 m	6 ~ 12 m	6 ~ 12 m	6 ~ 12 m	6 ~ 12 m	6 ~ 18 m
Max. Test Pressure	300 bar	300 bar	300 bar	300 bar	300 bar	300 bar	Min. 30 bar



این ماشین جزء تجهیزات دانش بنیان شرکت میباشد و خریداران آن در صورت تمایل، مشمول استفاده از تسهیلات کم بهره صندوق نوآوری و شکوفایی معاونت علمی و فناوری ریاست جمهوری به میزان حدود هفتاد درصد مبلغ قرارداد میشوند.

F. ماشین تاب گیر (صاف کن) لوله (Pipe Straightening Machine)

این شرکت آماده انجام سفارشات طراحی و ساخت ماشین اتوماتیک تاب گیر ، بر اساس مشخصات مورد درخواست از قطر لوله "۱/۳ تا ۸" اینچ جهت لوله های بدون درز و درز جوش ، میباشد.



این ماشین جزء تجهیزات دانش بنیان شرکت میباشد و خریداران آن در صورت تمایل، مشمول استفاده از تسهیلات کم بهره صندوق نوآوری و شکوفایی معاونت علمی و فناوری ریاست جمهوری به میزان حدود هفتاد درصد مبلغ قرارداد میشوند.

G. ماشین دنده زنی لوله (Pipe Threading Machines)

این شرکت آماده انجام سفارشات طراحی و ساخت ماشین اتوماتیک دنده زنی، بر اساس مشخصات مورد درخواست از قطر لوله "۱/۲ تا ۸" اینچ جهت لوله های بدون درز و درز جوش، میباشد.



H. ماشین اره سرد بُر (Flying Cold Saw Cut – Off System)

ماشین اره سرد بُر با استفاده از تیغه‌های TCT ، در خطوط تولید انواع لوله تا حداکثر سایز ۱۶" و مقاطع فلزی جهت برش آنها بدون ایجاد پلیسه (Burr Free) و همچنین عدم ایجاد فرورفتگی در محل برش (Dimple Free) مورد استفاده قرار میگیرد.

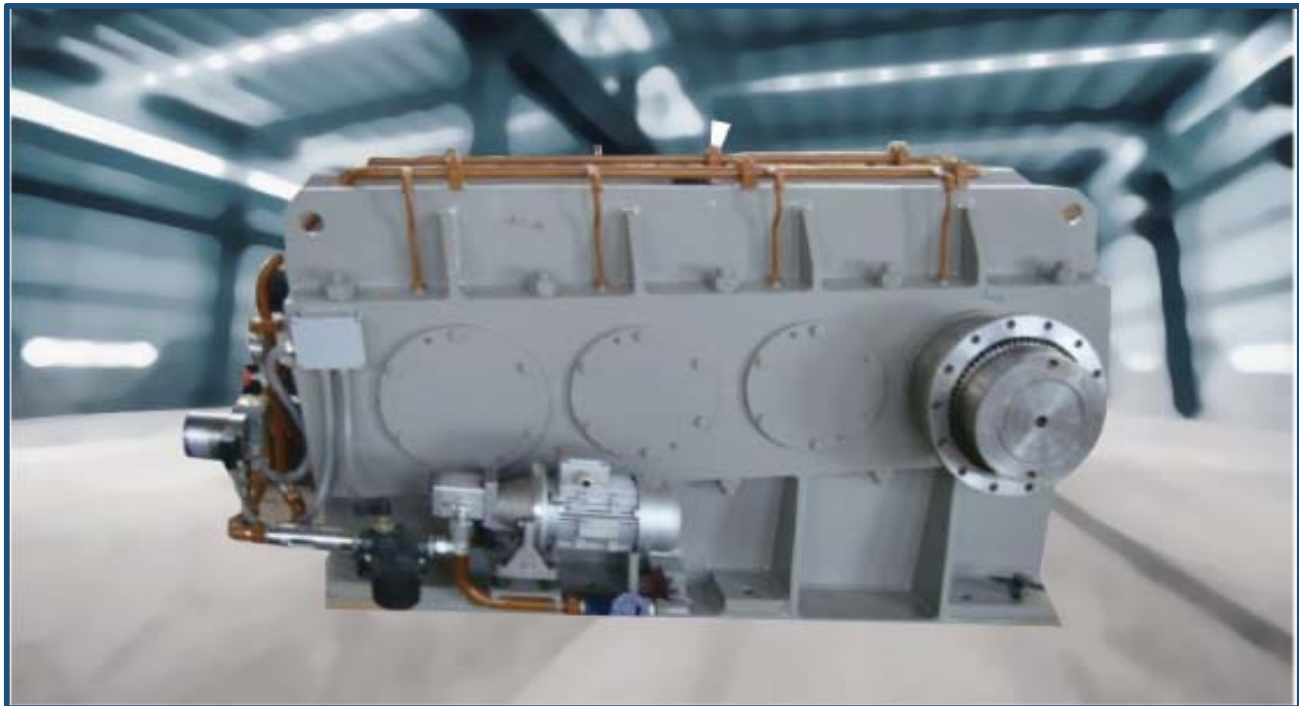


۳. گیربکسهای صنعتی خاص ، سنگین و فوق سنگین

این شرکت از زمان شروع فعالیت خود و بموازات طراحی و ساخت ماشین آلات، بدلیل جلوگیری از وقفه در جریان مراحل ساخت و همچنین وجود برخی تنگناهای تأمین، مبادرت به طراحی و ساخت گیربکسهای مورد نیاز بکار رفته در تجهیزات ساخت خود نموده است.

با توجه به توصیه معاونت علمی و فناوری ریاست جمهوری مبنی بر توجه بیشتر به طراحی و ساخت تجهیزات دوار از جمله گیربکس و همچنین رویکرد اخیر شرکتهای صنعتی بزرگ کشور به استفاده از توانمندیهای داخلی کشور، بخش تحقیق و توسعه این شرکت در سالهای اخیر تمرکز ویژه‌ای به مبحث گیربکس با طراحی خاص نموده است که تاکنون توفیقات بزرگی منجمله دانش بنیان شدن در زمینه طراحی و ساخت گیربکسهای کاهنده را کسب نموده است و پس از ارزیابی انجام شده ظرف سال ۱۴۰۱ ضمن عضویت در فهرست بلند منابع دستگاه مرکزی نفت، در وندور لیست مجموعه های صنعتی بزرگ کشور از جمله هلدینگ مپنا، پتروشیمی بندرامام، فولاد خوزستان و بسیاری شرکتهای صنعتی دیگر قرار گرفته و آماده انجام سفارشات طراحی، باز طراحی و ساخت انواع گیربکسهای کاهنده میباشد.

کلیه محاسبات مهندسی بر اساس ۸۰،۰۰۰ ساعت کارکرد گیربکس انجام و در صورت جایگزینی با گیربکس دیگر، طراحی و ساخت آنها بنحوی صورت میپذیرد که در مقایسه با گیربکس قبلی، موجب تغییری در محل بستن پایه‌ها و نحوه اتصال کویلینگ نخواهد شد، مگر اینکه بر اساس درخواست کارفرما، نیاز به تغییراتی در نسبت تبدیل آن وجود داشته باشد.



گیربکسهای کاهشدهنده: (Reducing Gearboxes)

- گیربکسهای (Helical Gearboxes) با توان حداکثر ۱۰ مگاوات
- گیربکسهای (Bevel-Helical Gearboxes) با توان حداکثر ۱۰ مگاوات
- گیربکسهای خورشیدی (Planetary Gearboxes) با توان حداکثر ۵ مگاوات

ضمناً از اواخر سال ۱۴۰۱، مذاکرات فنی با هلدینگ مینا جهت ساخت داخل گیربکسهای فرعی توربینهای بادی ۲/۵ مگاواتی آغاز شده که قراردادهای مربوطه در آینده نزدیک عملیاتی و اجرا خواهد گردید.

علاوه بر گیربکسهای خورشیدی، طراحی سایر تجهیزات مکانیکی توربینهای بادی از جمله Hydraulic Power Pack ، Blade Spin Adjustment System Slewing Ring ، Special Coupling نیز در این شرکت به پایان رسیده است. این تجهیز جزء تجهیزات دانش بنیان شرکت میباشد و خریداران آن در صورت تمایل، مشمول استفاده از تسهیلات کم بهره صندوق نوآوری و شکوفایی معاونت علمی و فناوری ریاست جمهوری به میزان حدود هفتاد درصد مبلغ قرارداد میشوند.



۴. سیستمهای هیدرولیک

طراحی و ساخت یونیت‌های هیدرولیک جزء تجهیزات دانش بنیان شرکت بوده و آماده انجام سفارشات طراحی و ساخت اقلام زیر میباشیم.

- یونیت های هیدرولیک (Hydraulic Power Pack) ، بر اساس مشخصات مورد درخواست ، با حداکثر فشار ۶۰۰ بار میباشد.
- منیفولدهای هیدرولیک (Hydraulic Manifold Blocks)
- سیلندرهای هیدرولیک (Hydraulic Cylinders) تا حداکثر قطر داخلی ۱۰۰۰ میلیمتر ، طول ۶ متر و فشار کاری ۸۰۰ بار



۵. گاردانهای صنعتی سنگین صنعتی

A. گاردانها با حرکت دورانی دو سویه (برگشت پذیر) (TDW) 2700 KN.M / Alternating/Reversing Fatigue Torque

B. گاردانها با حرکت دورانی یکسویه (برگشت ناپذیر) (TCS) 5600 KN.M / Functional Limit Torque



۶. آسیاب غلطکی افقی فشار بالا مواد معدنی (HPGR (High Pressure Grinding Rolls)

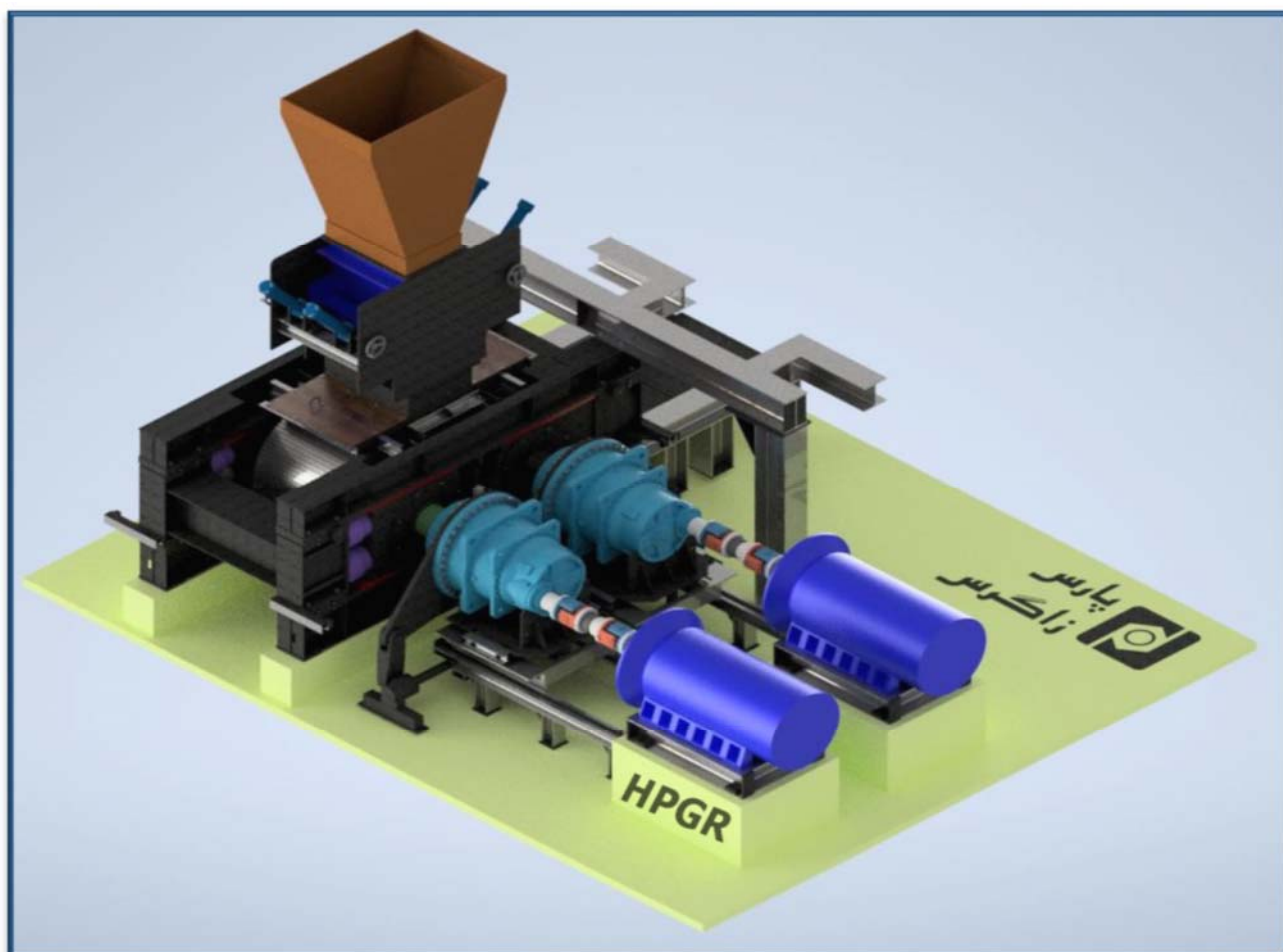
بهره مندی از عناصر معدنی موجود در پوسته زمین، مستلزم فرآوری و در مرحله اول خردایش بعنوان نقطه شروع آن میباشد

عموماً خردایش شامل دو بخش خردایش اولیه و ثانویه میباشد و در سالهای اخیر، آسیاب های غلطکی افقی فشار بالا (HPGR) بطور وسیع در مدارهای خردایش سنگ آهن، مس، طلا، سنگ آهک و همچنین در سایر صنایع فرآوری معدنی بکار گرفته شده است که موارد زیر از عمده دلایل این موضوع میباشد.

- کاهش هزینه های مصرف انرژی مصرفی
- ظرفیت عملیاتی بالا
- کاهش هزینه ها و مصرف انرژی در مراحل بعدی فرآوری بدلیل ایجاد میکروتوک در محصول خروجی
- تولید محصول ریزتر و افزایش درجه آزادی عناصر معدنی
- اشغال فضای کمتر
- عمر بالای تجهیز

این شرکت با توجه به بازدید و بررسیهای انجام شده از HPGR های وارداتی در حال کار در کشور و همچنین انجام مصاحبه با کاربران و دست اندرکاران مربوطه، متوجه مشکلات زیر گردیده است که علیرغم نیاز مبرم و اساسی صنایع معدنی کشور، دارای کارایی کافی نمیباشند.

- هزینه های بالای تعمیرات و نگهداری بدلیل وابستگی به تامین قطعات یدکی انحصاری
- نیاز به زیر ساختهای لازم جهت تعویض تایر مانند سالنهای تعمیرات به همراه جرثقیلهای سنگین
- ایجاد انحراف و پیچش در غلتک متغیر (Skewing) این تجهیز که موجب استهلاک نامتوازن و در نتیجه کاهش چشمگیر عمر تایر میشود.



با توجه به این موارد، مهندسی و طراحی این تجهیز، با در نظر گرفتن زیرساختهای موجود در کشور توسط این شرکت به پایان رسیده بطوریکه تمامی بخشهای مکانیکی، سیستمهای هیدرولیک و روانکاری و غیره این تجهیز با حداکثر عمق ساخت داخل، در کشور قابل ساخت میباشند و امکان بازرسی کلیه مراحل اعم از تدارک مواد اولیه تا تهیه و تنظیم Final Book و As-Built Documents بطور کامل فراهم و وابستگی به خارج از کشور از بابت تأمین قطعات و قطعات یدکی آن در حداقل میزان ممکن و در حد تأمین بلبرینگ و اقلامی از این دست خواهد بود که بر اساس طراحیهای انجام شده، بدون هیچگونه انحصاری از منابع مختلف قابل تأمین است.

بر اساس طراحی انجام شده، بجای استفاده از Stud و Tire که هم اکنون با مشکلات زیادی در صنعت معدنی کشور روبروست، از طرح سگمنت (Segment) استفاده شده و این شرکت توانایی طراحی و ساخت تجهیز HPGR با ظرفیتهای متفاوت تا ۱۵۰۰ تن در ساعت جهت خردایش و آسیاب و بر اساس داده های مهندسی مندرج در مرجع SME را دارا میباشد.

۷. خدمات فنی و مهندسی

- طراحی کارخانه و مشخصات فنی
- آماده سازی مشخصات فنی
- طراحی مهندسی
- مهندسی پایه
- مهندسی تفصیلی
- مهندسی و طراحی های خاص

تحقیق و توسعه

با توجه به نیازهای روزافزون و فناورانه کشور به تجهیزات صنعتی مختلف، این شرکت از سال ۱۳۹۴ و در قالب بخش تحقیق و توسعه بمنظور کسب دانش فنی و طراحی و مهندسی برخی از این نیازها قدم برداشته است که تاکنون بر اساس مطالعات و بررسیهای انجام شده و همچنین ارزیابی دقیق و حرفه‌ای، طراحی و مهندسی این ارقام انجام گرفته و امکان ساخت و همچنین دانش بنیان شدن آنها را فراهم نموده است.

۱. سیستم خنک کاری روغن روانکاری سیستمهای دوار / Force Lubrication System (Lubrication Oil Module)

۲. پمپهای پلانجری / Reciprocating Plunger Pumps

Max. 400 CBM/ Hour, 400 Bar / According to API

با کاربرد وسیع در صنعت نفت، گاز و پتروشیمی جهت فراوری، انتقال و تزریق سیالات

Methanol Injection – Glycol Circulation – Chemical Processing – Seawater Desalination – Water Injection – Water Jetting – Boiler Feed – produced water disposal – Water Treatment – Fertilizer Industry – Steel Plants – High Pressure Descaling – Flow Line Circulation

۳. پمپ های پیستونی دیافراگمی فشار قوی / Reciprocating Piston Diaphragmatic Pumps

Max. 400 CBM/ Hour, 100 Bar / According to API

با کاربرد وسیع در صنایع مختلف جهت انتقال و تزریق سیالات که دارای خوردگی بالای فیزیکی و یا شیمیایی میباشند.

For Conveying Over Long Distance Pipeline, Suction, Feeding & Injection of:

Chemically Aggressive & Mechanically Abrasive Materials and Highly Viscous Liquids, Even With Particles Such As Copper Concentrate , Aluminum Sludge , Coal Sludge , Abrasive Sludge , Ore Sludge , Sand Sludge , Coal Slurry , Coal Gasification , Iron Ore Tailings , Copper Tailings , Copper Thickened Tailings (62% Solid) , Ceramic Sludge , Clay & Kaolin Conveying , Filter Press Feeding (Dewatering) , Spray Dryer Feeding , Slaughterhouse Waste , Brine (Salt water) , Hydrochloric Acid , Suspensions , Hygienic Materials , Industrial Sewage Treatment (Sewage Sludge) , Municipal Sewage Treatment (Sewage Sludge) , Sea Water Desalination , Ash & Fly Ash Sludge , Charging of Pressure Vessels , Reactor Feeding , Wet Oxidation for Processing Waste , Oil Sludge & Hydro-Carbon Mixture in Refineries.

۴. گیربکسهای افزایشنده: (High Speed Gearbox)

این نوع گیربکسها نیز دارای کاربرد وسیع در صنایع، بخصوص نفت، گاز، پتروشیمی و نیروگاهی میباشند.

- 9,000 to 36,000 RPM
- Power : 400 ~ 60,000 KW
- Rated as per AGMA and API specifications

در این بخش موضوعات دیگری نیز در حال انجام میباشد که بمحض تکمیل در سایت شرکت معرفی خواهند شد.

ضمناً با توجه به گستردگی زمینه های صنعتی، این شرکت از پیشنهادات و نظرات سازمانها، شرکتهای و اشخاص محترم در رابطه با معرفی موارد و زمینه های جدید جهت تحقیق و توسعه و بمنظور طراحی، بازطراحی و ساخت استقبال مینماید.



مسئولیت اجتماعی

با توجه به نیازهای صنعتی کشور، بخش تحقیق و توسعه این شرکت از سالهای گذشته توجه ویژه‌ای در خصوص رفع بخشی از این موارد داشته است تا کشور را از واردات آنها بی‌نیاز نماید که این اقدام صنعتی هم اکنون جزء محصولات دانش بنیان شرکت میباشد.

۱. تجهیزات تولید لوله های فولادی

ضرورت اجرای پروژه‌های انتقال آب از خلیج فارس و دریای عمان به مناطق کم بارش، تقاضای لوله های فولادی انتقال آب را افزایش چشمگیری داده است و این شرکت امکانات نرم‌افزاری و سخت‌افزاری طراحی و ساخت تجهیزات تولید انواع لوله‌های فولادی را که از قبل دارا بوده است را بر اساس تکنولوژی جدید بازطراحی نموده تا در این رابطه نیازی به منابع خارجی نباشد.

۲. گیربکس توربینهای بادی

ناترازی تولید و مصرف انرژی برق بدلیل کاهش شدید تولید انرژی برق - آبی در کشور و همچنین افزایش استفاده از وسایل خنک کننده صنعتی، تجاری و خانگی در فصول گرم سال، مشکلات عدیده ای را به کشور تحمیل نموده است.

برخورداری نقاط مختلف کشور از توان تولید حدود یکصد هزار مگاوات برق از انرژی فن‌ناپذیر باد، شرایطی را فراهم نموده است تا شاهد نگاه تازه‌ای به مقوله تولید برق از انرژی بادی بعنوان یکی از پاک ترین منابع انرژی باشیم تا ضمن افزایش تولید انرژی برق کشور، موجبات کاهش مصرف سوختهای فسیلی نیز در این رابطه فراهم گردد.

یکی از محصولات دانش بنیان این شرکت، گیربکسهای خاص میباشد که با توجه به نیاز به افزایش ظرفیت تولید انرژیهای تجدیدپذیر، توانمندیهای خود در رابطه با طراحی و ساخت گیربکسهای خورشیدی توربینهای بادی را بکار گرفته است و با وجود اعمال استانداردهای سخت گیرانه GERMANISCHER LLOYD و پس از ارزیابیهای انجام شده، این شرکت هم اکنون عضو وندور لیست تأمین کنندگان هلدینگ مدیریت پروژه های نیروگاهی کشور (مپنا) در زمینه طراحی و ساخت گیربکس میباشد.

از اوایل سال ۱۴۰۱ مذاکرات فنی در این خصوص با هلدینگ مپنا آغاز شده و در آینده نزدیک، قرارداد ساخت گیربکسهای فرعی توربینهای بادی ۵/۲ مگاواتی عملیاتی خواهد گردید.

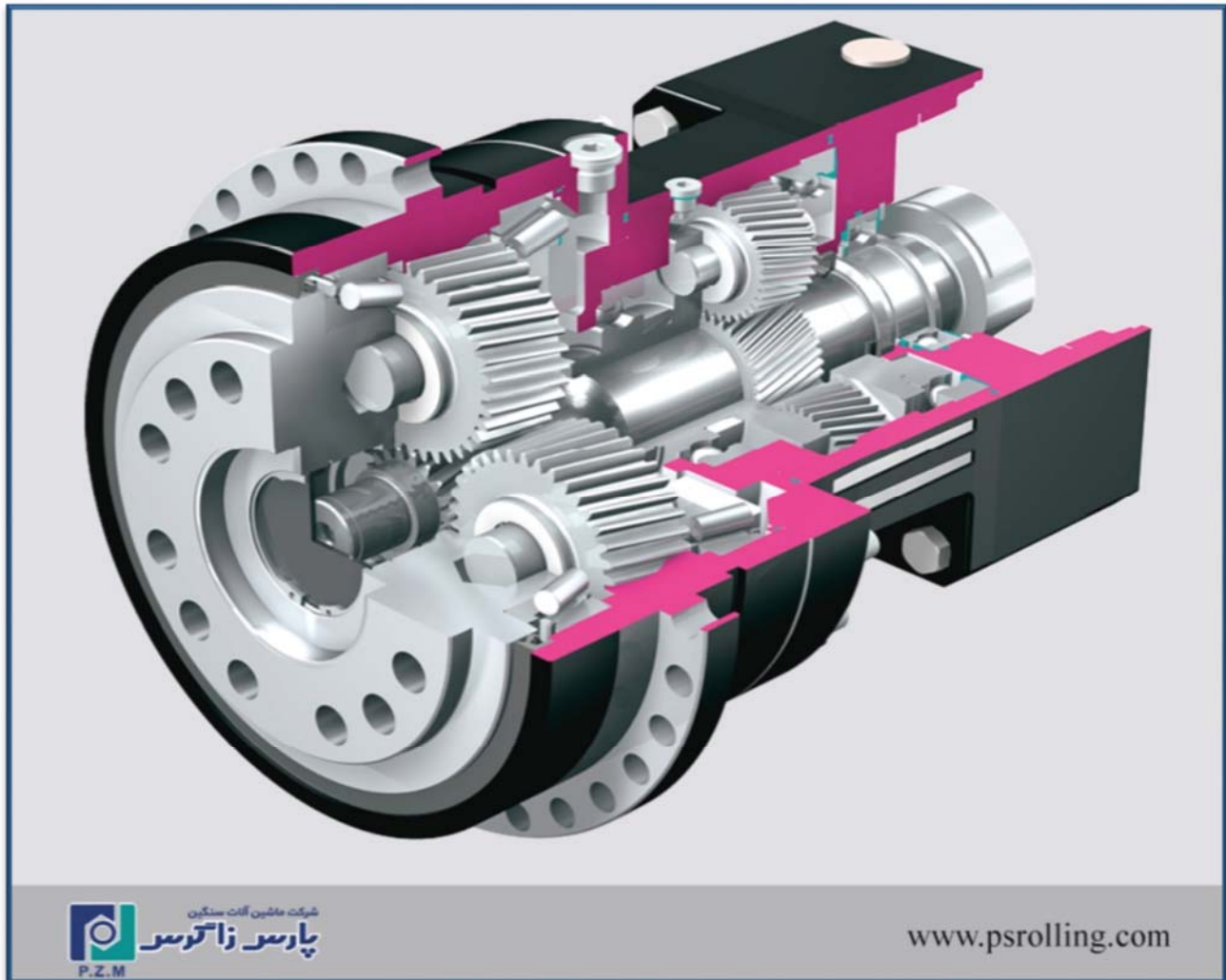
علاوه بر گیربکسهای خورشیدی، طراحی و مهندسی سایر قطعات مکانیکی توربینهای بادی از جمله اقلام زیر نیز به پایان رسیده است.

علاوه بر گیربکسهای خورشیدی، طراحی و مهندسی سایر قطعات مکانیکی توربینهای بادی از جمله اقلام زیر نیز به پایان رسیده است.

- Hydraulic Power Pack
- Blade Spin Adjustment System
- Slewing Ring
- Special Coupling

۳. گیربکسهای صنعت نفت، گاز و پتروشیمی

نیاز به فعالیت مضاعف در میدانهای نفت و گاز مشترک، ضرورت تولید پایدار فرآورده های نفتی و مشکلات تأمین برخی تجهیزات مربوطه از جمله گیربکسهای سنگین، مدیران این شرکت را بر آن داشت تا با ارتقاء توانمندیهای خود بر مبنای استاندارد API، نقش پر رنگ تری در تأمین گیربکس در صنایع بالا دستی و پائین دستی نفت، گاز و پتروشیمی ایفاء نمایند که پس از ارزیابیهای انجام شده در اواخر سال ۱۴۰۱، به عضویت فهرست بلند منابع دستگاه مرکزی نفت در زمینه طراحی و ساخت گیربکس و سیستم های هیدرولیک نایل آمده است.



سوابق کاری

۱. پروژه ها

- پروژه اصلاح دو سیستم برش (EPC)
- ماشین ریخته گری مداوم (CCM) (EP Contract)
- دو خط بازرسی ورق فولادی (EPC Contract)
- خط بسته بندی کوئل (EPC Contract)

۲. ماشین آلات تولید لوله و پروفیل

- قیچی نواری (خط برش طولی ورق)
- خط نورد لوله و پروفیل
- ماشین پلیسه گیر لوله
- ماشین تست هیدرواستاتیک لوله
- ماشین دنده زنی لوله
- ماشین تاب گیر (صاف کن) لوله
- ماشین اره سرد بر (Flying Cold Saw Cut – Off System)

۳. گیربکس

۴. هیدرولیک

۵. سایر تجهیزات صنعتی

- لنس آرگون (Emergency Top Argon Lance)
- قلاب جرثقیل ۲۷۵ تن (Hanger Hook)
- ماشین لوپر خط نورد میلگرد و مقاطع کوچک (Looper Machine)
- میز قالب (Oscillating Bench)

❖ پروژه اصلاح دو سیستم برش (EPC)

ظرفیت سالیانه ۱،۴۰۰،۰۰۰ تن تیر آهن و مقاطع

کارفرما: شرکت سهامی ذوب آهن اصفهان - نورد ۵۰۰

ساخت و تامین اجزا و ماشین آلات زیر بعهدہ این شرکت میباشد:

- Blade Assembly Stand
- Shavings Box-Chip Disposal
- Roller Table
- Saw Table
- Scrap Disposal
- Length Stopper
- Friction Saw
- Aligning Stopper
- Hydraulic Power Pack



❖ ماشین ریخته گری مداوم (CCM) (EP Contract)

کارفرما: شرکت سهامی ذوب آهن اصفهان

با همکاری فنی Danieli Group

ساخت و تامین اجزا و ماشین آلات زیر بعهدہ این شرکت بوده است :

- Tundish
- Tundish Covers
- Transport Roller Table
- Discharge Roller Table & Levers
- Lateral Comb Transfer
- Walking Beam Cooling Bed



❖ دو خط بازرسی ورقهای فولادی – خطوط بازرسی ۳ و ۴ (EPC)

ظرفیت سالانه ۵۰۰،۰۰۰ تن

کارفرما: شرکت فولاد مبارکه اصفهان

با همکاری فنی:

- Bronx Engineering Ltd – UK
- Tenova SpA – Italy
- Hugo Miebach GmbH – Germany
- Signode System GmbH – Germany
- EMG Automation GmbH – Germany
- ISRA Parsytec GmbH – Germany
- Ravarini Castoldi & C. Srl – Italy
- ITA service SpA – Italy
- Konecranes Heavy Lifting Corporation – Finland

Material: Cold Rolled Steel
 Strip Width: Min. 550 mm / Max. 1670 mm
 Strip Thickness: Min. 0.25 mm / Max. 3 mm

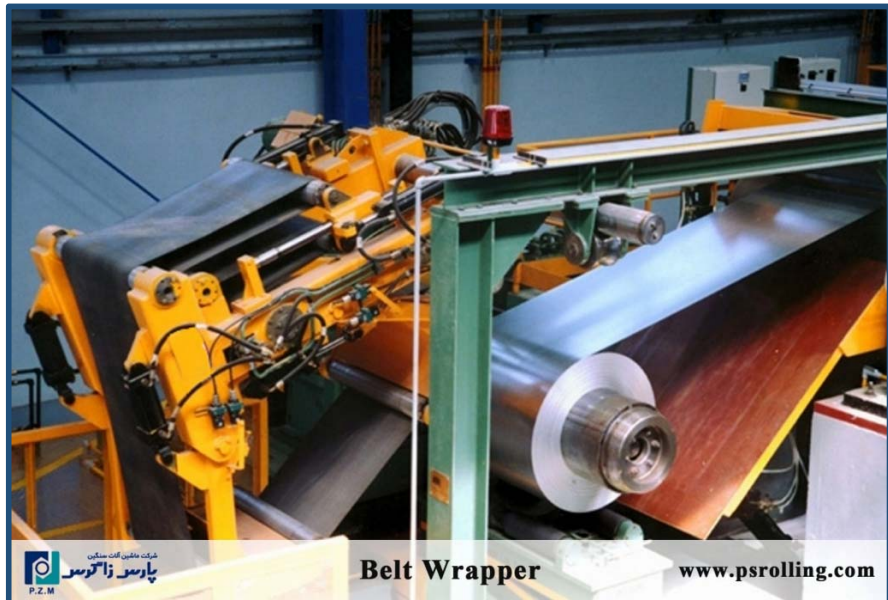
Coil Data:
 Coil Weight in: 35000 KG Max.
 Coil Weight Out: 25000 KG Max.
 Inside Diameter: Min. 508 mm / Max. 610 mm
 Outside Diameter: Min. 800 mm / Max. 2300 mm

ساخت و تامین اجزا و ماشین آلات زیر بعهدہ این شرکت بوده است

- Entry Saddle
- Entry Walking Beam
- Entry Coil Car
- Auto Coil
- Barcode Reader
- Un-Coiller
- Snubber Roll
- Entry Outboard Bearing
- Auto Centre Guide
- Tail Opener
- Entry 4 Roll Flattener



- Thickness Gauge
- Crop Shear
- Scrap Gate
- 3Roll Bridle
- Welder & Notcher
- Bridging Conveyor
- Tension Leveler
- Flatness Measuring system
- Steering Unit
- Pinch Roll
- 3Roll Anti-Flutter Unit
- Centre Guide Unit
- Edge Trimmer
- Auto –Feed Scrap Baller
- Burr Masher
- Inspection Station With Lifting Reference Table
- Automatic Surface Inspection System
- Material Measuring Unit
- Ink Jet Printer
- Welding Detecting Device
- Electrostatic Oiler
- Entry Dividing Shear
- Scrap Bin & Trolley
- Auto Edge Guide
- Deflector Roll
- Threading Table
- Pinch Roll



- Re-Coiller
- Snubber Roll
- Exit Outboard Bearing
- Belt Wrapper
- Exit Coil Car
- Weigh Station
- Banding Saddle
- Label Printer
- Semi Automatic Banders
- Exit Walking Beam
- Exit Saddle
- Strapping Machine
- Interconnecting Tables
- Hydraulic Power Pack
- Compressed Air System Pneumatic
- Electrical Equipment
- Central Grease Lubrication System
- Central Slitter Unit
- Side Guides
- Seperator
- Over arm Separator
- Varribow Roll Unit
- Exit Dividing Shear
- Pulpit & Crane



❖ خط بسته بندی کویل‌های فولادی (EPC)

ظرفیت سالانه ۵۰۰,۰۰۰ تن

کارفرما: شرکت فولاد مبارکه اصفهان



با همکاری فنی:

- Bronx Engineering Ltd – UK
- Signode System GmbH – Germany
- Tenova SpA – Italy
- Konecranes Heavy Lifting corporation – Finland

Material: Cold Rolled Steel
 Strip Width: Min. 550 mm / Max. 1670 mm
 Strip Thickness: Min. 0.25 mm / Max. 3 mm

Coil Data:
 Coil Weight: Min. 3000 KG / Max. 25000 KG
 Outside Diameter: Min. 800 mm / Max. 2300 mm
 Productivity: 15 Coils / Hour



ساخت و تامین اجزا و ماشین آلات زیر بعهده این شرکت بوده است:

- Entry Saddle Walking Beam
- Entry Walking Beam
- Barcode reader (Coil Car Station 1)
- Dimension and Width Measuring (Coil Saddle Station 1)
- Weighting System (Entry Weigh Station)
- Walking Beam Conveyor
- Edge Oiler (Coil Car Station 2)
- Edge Oiler (Coil Saddle Station 2)
- Edge Oiler
- Buffer (Coil Car Station 3)
- Buffer (Coil Saddle Station 3)
- Buffer (Coil Car Station 4)
- Buffer (Coil Saddle Station 4)

- Semi-automatic Paper Wrapping (Coil Car Station 5)
- Semi-automatic Paper Wrapping (Coil Saddle Station 5)
- Semi-automatic Paper Wrapping (Paper Dispenser)
- Automatic Wrapping Machine
- Full Plastic Wrapping (Coil Saddle Station 6)
- Full Plastic Wrapping (Coil Car Station 6)
- Full Plastic Wrapping (Coil Eye Support)
- External & Internal Shell (Coil Car Station 7)
- External & Internal Shell (Coil Saddle Station 7)
- External & Internal Shell (Feed up Table)
- External & Internal Shell (Side Guides)
- External & Internal Shell (Conveyor)
- External & Internal Shell (Exit Pinch Roll)
- External & Internal Shell (Crop Shear& Pinch Roll)
- External & Internal Shell (Un-coiler Spin Rolls)
- Lateral Disk and Inner Edge Protection (Coil Car Station 8)
- Lateral Disk and Inner Edge Protection (Coil Saddle Station 8)
- External Edge Protection (Coil Saddle Station 9)
- External Edge Protection (Coil Car Station 9)
- External Edge Protection (Coil Car Traverse Station 9)
- Gantry Crane Pulpit & Crane
- Automatic Circumferential Strapping (Coil Saddle Station 10)
- Automatic Circumferential Strapping (Coil Car Station 10)
- Automatic Radial Strapping (Coil Saddle Station 11)
- Automatic Radial Strapping (Coil Car Station 11)
- Weighting and Label Station (Coil Saddle Station 12)
- Exit Saddle Walking Beam
- Exit Walking Beam
- Hydraulic Power Pack
- Compressed Air System
- Central Grease Lubrication System



❖ قیچی نواربری (خط برش طولی ورق)

۱- قیچی نواربری خط برش طولی ورق (Slitting Line PSL – 204)



20 tons, 1550 mm width, 4 mm sheet thickness

مشتریان ما:

شرکت لوله و پروفیل ادپیکو، ابوظبی - امارات (ADPICO)

شرکت نورد و پروفیل ساوه (S.R.P.M)

شرکت پروفیل و فولاد آپادانا

شرکت آریا صنعت دلیجان

۲- قیچی نواربری (خط برش طولی ورق)

(Slitting Line PSL – 256)

25 tons, 1650 mm width, 6 mm sheet thickness

مشتری ما:

شرکت آریا سپاهان اسپادانا

۳- قیچی نواربری (خط برش طولی ورق) (Slitting Line PSL – 308)

30 tons, 1650 mm width, 8 mm sheet thickness

مشتریان ما:

شرکت نورد و پروفیل ساوه (S.R.P.M)

گروه صنعتی آمل

شرکت مقاوم پروفیل نقش جهان

شرکت آریا سپاهان اسپادانا



۴- قیچی نواری (خط برش طولی ورق) (Slitting Line PSL - 312)

30 tons, 2050 mm width, 12.7 mm sheet thickness

مشتریان ما:

شرکت لوله و پروفیل ادپیکو، ابوظبی - امارات (ADPICO)

شرکت نورد و پروفیل ساوه (S.R.P.M)

گروه صنعتی آمل

گروه صنعتی سپاهان

نوین سازان تهران (فولاد گستر آتنا)



هر خط برش طولی شامل اجزا و متعلقات زیر میباشد.

- Entry Coil Car
- Un-coiler
- Pinch Roll
- Crop Shear
- Entry Side Guide
- Slitter
- Exit Side Guide
- Scrap Winder
- Looper
- Tensioning Unit
- Re-coiler
- Exit Coil Car
- Hydraulic Power Pack

لازم بذکر است قیچی نوآوری علاوه بر کاربری در صنایع تولید لوله و پروفیل ، کاربردی وسیع در صنایع از جمله تولید لوازم خانگی ، قطعات خودرو ، قطعات و تجهیزات تاسیساتی دارد

❖ خط نورد لوله و پروفیل

۱- خط نورد لوله (ERW Tube Mill)

3”Dia., 4 mm wall thickness, 80 m/Min

مشتری ما:

شرکت پروفیل گیوار

۲- خط نورد لوله (ERW Tube Mill)

6” Dia., 7 mm wall thickness, 40m/Min

مشتریان ما:

شرکت پروفیل گیوار

شرکت مقاوم پروفیل نقش جهان



۳- خط نورد لوله (ERW Tube Mill)

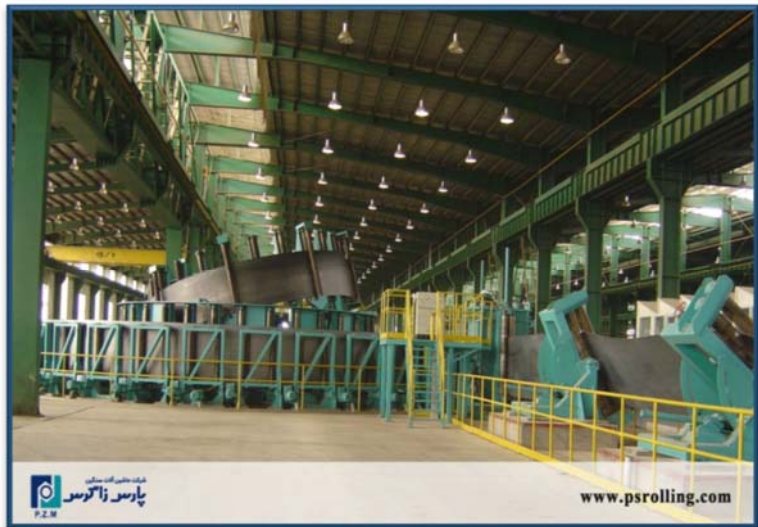
8” Dia., 9 mm wall thickness, 35 m/Min

مشتری ما:

شرکت پروفیل گیوار

هر خط نورد لوله شامل اجزا و متعلقات زیر میباشد.

- Un-coiler
- Coil Opener
- Entry Pinch Roll
- Stripe Guide
- Crop Shear
- Sheet Clamp
- Entry Pinch Rollfor
- Accumulator
- Exit Pinch Rollfor Accumulator
- Leveler
- Side Guide
- Break down
- Fin Pass
- Welding Stand
- Seam Guide
- Ironing
- Cooling
- Sizing Stand
- Turk Head
- Flying Cut-Off
- Run-out
- Hydraulic Power Pack
- Welding System



❖ ماشین پلیسه گیر لوله

۱- ماشین پلیسه گیر لوله (Pipe End Facing Machine)

1 ½" Dia., 6 m length, API – 5L

مشتری ما : شرکت نورد و پروفیل ساوه (S.R.P.M.)

۲- ماشین پلیسه گیر لوله (Pipe End Facing & Beveling Machine)

½" – 2 ½" Dia., 6 m lengths

مشتری ما : شرکت آریا سپاهان اسپادانا



۳- ماشین پلیسه گیر لوله (Pipe End Facing Machine)

6" Dia., 12 m length, API – 5L

مشتریان ما:

شرکت نورد و پروفیل ساوه (S.R.P.M.)

شرکت لوله و پروفیل کیهان

۴- ماشین پلیسه گیر لوله (Pipe End Facing & Beveling Machine)

8" Dia., 12 m length, API – 5L

مشتریان ما:

شرکت نورد و پروفیل ساوه (S.R.P.M.)

گروه صنعتی سپاهان



۵- ماشین پلیسه گیر لوله (Pipe End Facing Machine)

24" Dia., 13 m length, API – 5L

مشتری ما : شرکت نورد و پروفیل ساوه (S.R.P.M.)

۶- ماشین پلیسه گیر لوله (Pipe End Facing & Beveling Machine)

24" – 120" Dia., 18 m lengths

مشتریان ما :

شرکت نورد و لوله صفا

شرکت لوله و پروفیل ادپیکو، ابوظبی - امارات (ADPICO)



❖ ماشین تست هیدرواستاتیک لوله

۱- ماشین هیدرو تست لوله (Pipe Hydro-Testing Machine)

1/2" to 2 1/2" Dia., 6 m length, 90 bar pressure

مشتری ما : شرکت آریا سپاهان اسپادانا

۲- ماشین هیدرو تست لوله (Pipe Hydro-Testing Machine)

1 1/2" Dia., 6 m length, 210 bar pressure – API – 5L

مشتری ما : شرکت نورد و پروفیل ساوه (S.R.P.M.)



شرکت ماشین آلات سنگین
پارس زاترولر

www.psrolling.com

۳- ماشین هیدرو تست (لوله Pipe Hydro-Testing Machine)

2 ½" Dia., 6 m length, 80 bar pressure

مشتریان ما:

شرکت نورد و پروفیل ساوه (S.R.P.M.)

گروه صنعتی سپاهان

شرکت آریا سپاهان اسپادانا



۴- ماشین هیدرو تست لوله (Pipe Hydro-Testing Machine)

3" Dia., 6 m length, 210 bar pressure-API – 5L

مشتریان ما:

شرکت نورد و پروفیل ساوه (S.R.P.M.)

شرکت لوله و پروفیل کیهان

۵- ماشین هیدرو تست لوله (Pipe Hydro-Testing Machine)

8" Dia., 12 m lengths, 210 bar pressure-API-5L

مشتریان ما :

شرکت نورد و پروفیل ساوه (S.R.P.M.)

گروه صنعتی سپاهان

۶- ماشین هیدرو تست لوله (Pipe Hydro-Testing Machine)

24" Dia., 13 m length, 320 bar pressure – API – 5L

مشتری ما :

شرکت نورد و پروفیل ساوه (S.R.P.M.)



❖ ماشین دنده زنی لوله

۱- ماشین دنده زنی لوله (Pipe Threading Machine)

2” Dia., 6 m length

مشتری ما : شرکت نورد و پروفیل ساوه (S.R.P.M.)

۲- ماشین دنده زنی لوله (Pipe Threading Machine)

6” Dia., 6 m length

مشتری ما : شرکت نورد و پروفیل ساوه (S.R.P.M.)



❖ ماشین تاب گیر (صاف کن) لوله

۱- ماشین تاب گیر (صاف کن) لوله (Pipe Straightening Machine)

1/2" – 2" Pipe Dia , Line Speed 60M/Min

مشتری ما :

شرکت کیان پرشیا



❖ ماشین اره سرد بُر (Flying Cold Saw Cut – Off System)

ماشین اره سرد بُر با استفاده از تیغه‌های TCT، در خطوط تولید انواع لوله تا حداکثر سایز ۱۶" و مقاطع فلزی جهت برش آنها بدون ایجاد پلیسه (Burr Free) و همچنین عدم ایجاد فرورفتگی در محل برش (Dimple Free) مورد استفاده قرار میگیرد.



❖ گیربکس

1-Helical Reduction Gearbox 1200 KW

Ratio: 1:2.68 / Weight: 4620 KG

Abu Dhabi Pipe & Profile Industries Complex LLC (ADPICO), U.A.E.

2- Planetary Gearbox, 400 KW

Ratio: 1:50.5 / Weight: 2845 KG

Novin Sazan Tehran Co.



3- Helical Reduction Gearbox 315 KW

Ratio: 1:32 / Weight: 3275 KG

Safa Rolling & Pipe Mills Co.
Sepahan Industrial Group Co.

4- Helical Reduction Gearbox 250 KW

Ratio: 1:63 / Weight: 2455 KG

Safa Rolling & Pipe Mills Co.
Sepahan Industrial Group Co.

5- Helical Reduction Gearbox 160 KW

Ratio: 1:48.5 /Weight: 1760 KG

Safa Rolling & Pipe Mills Co.
Sepahan Industrial Group Co.

6- Bevel-Helical Reduction Gearbox 149 KW

Ratio: 1:44.2 /Weight: 1345 KG

Opal Parsian Sangan (OPSIM)

7- Helical Reduction Gearbox 110 KW

Ratio: 1:90.6 / Weight: 1750 KG

Safa Rolling & Pipe Mills Co.
Sepahan Industrial Group Co.

8- Helical Reduction Gearbox 90 KW

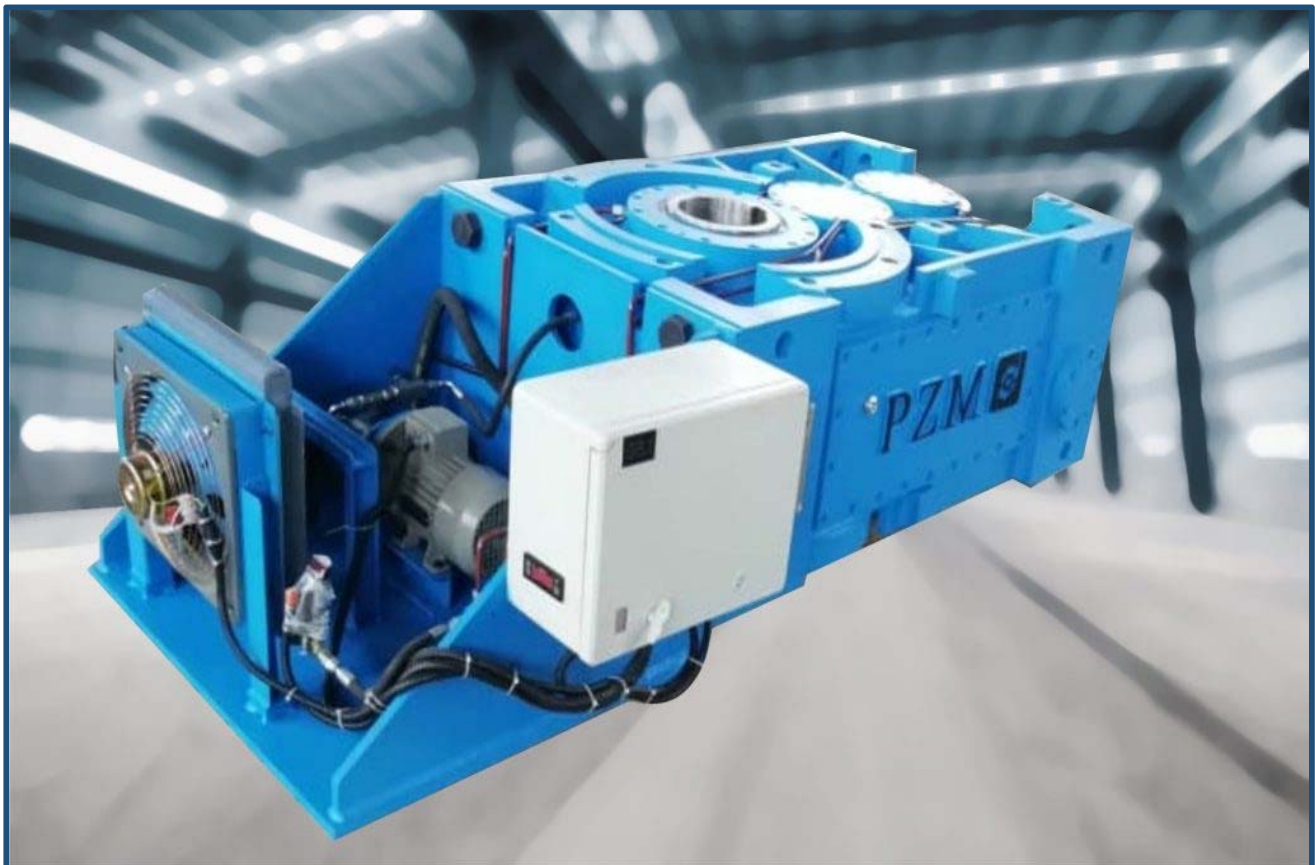
Ratio: 1:90.6 /Weight: 1750 KG

Safa Rolling & Pipe Mills Co.
Sepahan Industrial Group Co.

9- Helical Reduction Gearbox 75 KW

Ratio: 1:101.5 / Weight: 1550 KG

Safa Rolling & Pipe Mills Co.
Sepahan Industrial Group Co.



10- Bevel-Helical Reduction Gearbox 75 KW

Ratio: 1:23.8 / Weight: 790 KG

Golgohar Mining and Industrial CO

11- Helical Reduction Gearbox 37 KW

Ratio: 1:71 / Weight: 2275 KG

Esfahan Steel Company (ESCO)

12-Planetary Gearbox, 30 KW

Ratio: 1:24.4 /Weight: 466 KG

Novin Sazan Tehran Co.

❖ هیدرولیک

۱- یونیت‌های هیدرولیک و بلوک‌های منیفولد (Hydraulic Power Pack & Hydraulic Manifold Blocks)

مشتریان ما:

فولاد مبارکه اصفهان (MSC)

ذوب آهن اصفهان (ESCO)



۲- سیلندره‌های هیدرولیک و پنوماتیک (Special Hydraulic and Pneumatic Cylinders)

مشتریان ما:

فولاد مبارکه اصفهان (MSC)

ذوب آهن اصفهان (ESCO)

فولاد خوزستان (KSC)

فولاد آلیاژی ایران (IASCO)



❖ سایر تجهیزات

۱- لنس آرگون (Emergency Top Argon Lance)

مشتری ما:

فولاد مبارکه اصفهان (M.S.C)



۲- قلاب جرثقیل ۲۷۵ تن (Hanger Hook)

مشتری ما:

فولاد خوزستان (KSC)



۳- ماشین لوپر خط نورد میلگرد و مقاطع کوچک (Looper Machine)

مشتری ما : فولاد آلیاژی ایران (IASCO)



۴- میز قالب (Oscillating Bench)

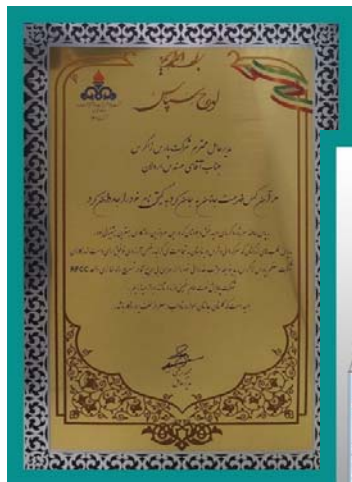
مشتری ما : فولاد خوزستان (KSC)



گواهینامه‌های دریافتی



❖ رضایت نامه ها





PARS ZAGROS

Heavy Machinery Co.



شرکت ماشین آلات سنگین

پارس زاگروس

www.psrolling.com

info@psrolling.com

 [psrolling](https://t.me/psrolling)

 [psrolling](https://www.instagram.com/psrolling)

 ۰۹۲۰۲۳۷۳۵۱۰

تلفن : ۰۳۱-۵۲۳۷۳۵۱۰

فاکس : ۰۳۱-۵۲۳۷۳۵۰۹